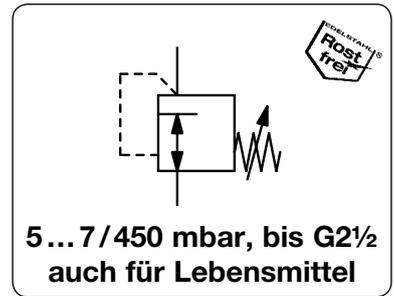
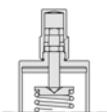


<b>Beschreibung</b>	Membran-Druckregler komplett aus Edelstahl mit sehr kleinem Ausgangsdruck, vordruckunabhängig	
<b>Hinweis</b>	Es ist empfehlenswert den Querschnitt des Ausgangsanschlusses mind. eine Nennweite größer zu wählen, als den des Regelventils. Einbau mit Federhaube nach unten bei Regelbereich < 100 mbar	
<b>Medium</b>	Druckluft, Gase oder Flüssigkeiten	
<b>Eingangsdruck</b>	max. 25 bar bei R74-02 bis -A8, max. 16 bar bei R74-08/16	
<b>Einstellung</b>	mit Knebel, eine Kontermutter verhindert ungewollte Verstellung	
<b>Rücksteuerung</b>	ohne Sekundärentlüftung	
<b>Manometeranschluss</b>	G $\frac{1}{4}$ beidseitig	<b>Einbaulage</b> Federhaube nach unten
<b>Temperaturbereich</b>	0 °C bis 140 °C, EPDM, dämpfbar	
<b>Werkstoffe</b>	Gehäuse: Edelstahl, W.-Nr. 1.4301, wahlweise 1.4435 Membrane: EPDM O-Ringe: EPDM	Federhaube: Edelstahl, W.-Nr. 1.4301 Dichtungen: EPDM



Abmessungen	Nenn-	K <sub>v</sub> -	Flow	Anschluss-	Mem-	P <sub>1</sub>	Druck-	Bestell-
A	B	C	weite	gewinde	brane	empf.	Regelb.	Nummer
mm	mm	mm	DN	G	Ø mm	< bar	mbar	

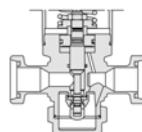
Niederdruckregler										Eingangsdruck max. 16 / 25 bar, nicht rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch		R74	
70	368	48	8	1,2	30	1,8	G $\frac{1}{4}$	405	0,5	5 ... 9	R74-02A		
									0,5	8 ... 15	R74-02B		
									0,5	14 ... 28	R74-02C		
							R74-03	310	0,8	25 ... 33	R74-02D		
							für G $\frac{3}{8}$		1,2	28 ... 56	R74-02E		
							R74-A4	235	1,5	50 ... 74	R74-02F		
							für G $\frac{1}{2}$		2,0	60 ... 120	R74-02G		
								190	4,0	100 ... 150	R74-02H		
									25	130 ... 266	R74-02I		
									25	230 ... 450	R74-02K		
70	368	48	10	2,0	30	1,8	G $\frac{3}{8}$	...	...	...	R74-03.		
70	368	48	15	2,2	30	1,8	G $\frac{1}{2}$	...	...	...	R74-A4.		
90	368	58	15	3,0	120	7,2	G $\frac{1}{2}$	405	0,5	5 ... 8	R74-04A		
									0,5	8 ... 15	R74-04B		
									0,5	13 ... 27	R74-04C		
							R74-06	310	0,8	25 ... 32	R74-04D		
							für G $\frac{3}{4}$		1,2	27 ... 54	R74-04E		
							R74-A8	235	1,5	50 ... 70	R74-04F		
							für G1		2,0	60 ... 100	R74-04G		
								190	4,0	100 ... 140	R74-04H		
									25	130 ... 250	R74-04I		
									25	220 ... 400	R74-04K		
90	368	58	20	3,2	120	7,2	G $\frac{3}{4}$	...	...	...	R74-06.		
90	368	58	25	3,5	120	7,2	G1	...	...	...	R74-A8.		
105	388	68	25	6,3	370	22	G1	405	0,5	5 ... 8	R74-08A		
									0,5	7 ... 14	R74-08B		
									0,5	13 ... 25	R74-08C		
							R74-12	310	0,8	25 ... 30	R74-08D		
							für G1 $\frac{1}{2}$		1,2	28 ... 50	R74-08E		
								235	1,4	50 ... 65	R74-08F		
									2,0	60 ... 110	R74-08G		
								190	5,0	100 ... 140	R74-08H		
									16	120 ... 230	R74-08I		
									16	210 ... 400	R74-08K		
105	388	68	32	6,5	370	22	G1 $\frac{1}{4}$	...	...	...	R74-10.		
105	388	68	40	6,7	370	22	G1 $\frac{1}{2}$	...	...	...	R74-12.		



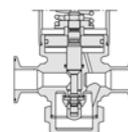
Verstellsicherung der Druckeinstellung



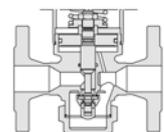
Entwässerung in der Bodenschraube



Gewindestutzen z.B. DIN 11851/11864-1



Klemmstutzen z.B. DIN 32676



Flansch z.B. DIN 11864-2

\*1 bei Strömungsgeschwindigkeit 10 m/s  
\*2 bei Strömungsgeschwindigkeit 1,5 m/s

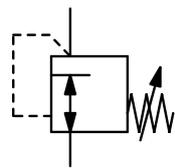


### Pharmazie- und Nahrungsmittelausführung

**Beschreibung** Die Standardausführung bei der Pharmazie-Ausführung (Option **P**) ist komplett aus Edelstahl, vordruckunabhängig, dichtschießend bei 0-Verbrauch, EPDM, dämpfbar bis 140 °C und die medienberührte Teile sind  $R_a < 2,6 \mu\text{m}$ .

**Wahlweise Ausführung** es ist der entsprechende Buchstabe an die Bestell-Nummer anzuhängen:

<b>Oberfläche außen</b>	Ventilkörper: elektropoliert	<b>FA</b> glasperlengestrahlt	<b>FC</b> glasperlengestrahlt	<b>FD</b> geschl. u. poliert $R_a 1,2 \mu\text{m}$	<b>FE</b>
	komplettes Ventil: elektropoliert	<b>FB</b> glasperlengestrahlt	<b>GC</b> $R_a < 0,5 \mu\text{m}$		
<b>Oberfläche innen</b>	Ventilkörper: $R_a < 2,0 \mu\text{m}$	glasperlengestrahlt	<b>GA</b>		
	medienberührte Teile: $R_a < 1,6 \mu\text{m}$	$R_a < 0,8 \mu\text{m}$	<b>GD</b>		<b>GD</b>
<b>Anschlüsse</b>	Aseptikflansch n. DIN11864-2	<b>AS</b> n.APV	<b>F(APV)</b>		
	Flansch nach DIN2633 (PN16)	<b>F</b> n.ANSI B16.5 150 lbs	<b>F150lbs</b>		
	Gewindestutzen z.B. DIN11851	<b>GA</b>			
	Klemmstutzen z.B. DIN32676	<b>CL</b>			



**5 ... 7 / 450 mbar, bis G2½  
auch für Lebensmittel**

Abmessungen	Nenn- A	K <sub>v</sub> - B	Flow C	Anschluss- weite DN	Mem- brane Ø mm	P <sub>1</sub> empf. < bar	Druck- Regelb. mbar	Bestell- Nummer
-------------	------------	-----------------------	-----------	---------------------------	-----------------------	----------------------------------	---------------------------	--------------------

Niederdruckregler								Eingangsdruck max. 16 / 25 bar, nicht rücksteuerbar, ohne Eigenluftverbrauch		R74	
145	435	85	50	13,0	1350	81	G2*	405	0,5	5 ... 7	R74-16A
									0,5	7 ... 14	R74-16B
									0,5	12 ... 24	R74-16C
									0,8	21 ... 26	R74-16D
								310	1,2	25 ... 28	R74-16E
									2,0	27 ... 45	R74-16F
									3,0	42 ... 50	R74-16G
								235	4,0	50 ... 63	R74-16H
									16	60 ... 110	R74-16I
									16	100 ... 180	R74-16K
									16	160 ... 300	R74-16L
145	435	85	40	12,5	1350	81	G1½	...	...	...	R74-B2.
145	435	85	65	13,5	1350	81	G2½	...	...	...	R74-20.



R74-08IF



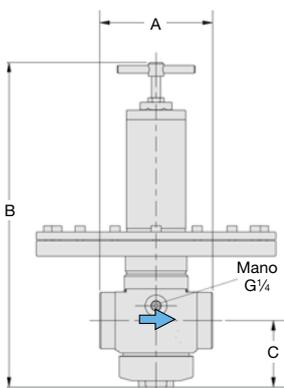
R74-16A

### Wahlweise Ausführung, es ist der entsprechende Buchstabe hinzuzufügen

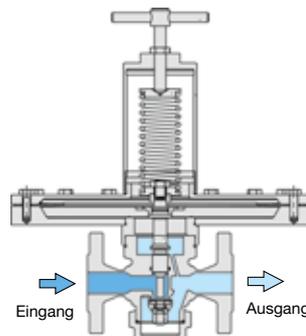
<b>NPT</b>	Anschlussgewinde	R74-...N
<b>Edelstahl 1.4435</b>	Gehäuse 1.4435, Federhaube 1.4301 für G¾ bis G1	R74-...S
<b>Verstellsicherung</b>	Einstellung mit Schraubenschl., Bauhöhe 40 mm kleiner	R74-...T
<b>Entwässerung</b>	an der Bodenschraube	R74-...U
<b>Volumenstrombooster</b>	Druckeinstellung pneumatisch	R74-...J
<b>weitere Anschlüsse</b>	Flansche nach DIN oder ANSI, Gewinde- oder Klemmstutzen	R74-...F.
<b>für Pharmazie</b>	geschmiedeter Edelstahl, $R_a < 2,6 \mu\text{m}$ , dämpfbar, EPDM	R74-...P
<b>für Nahrungsmittel</b>	EPDM-Elastomere mit FDA-Zulassung	R74-...

### Zubehör, lose beigelegt

<b>Manometer</b>	Ø 63 mm, 0...*3 mbar, G¼, Kapselfeder 0 bis 100 °C für andere Anforderungen	<b>MS6302-...*</b>
------------------	--	--------------------



R74



Schnittbild

\*1 bei Strömungsgeschwindigkeit 10 m/s

\*2 bei Strömungsgeschwindigkeit 1,5 m/s

\*3 B2 = 0...25 mbar, B6 = 0...60 mbar, C1 = 0...100 mbar, C3 = 0...250 mbar, C4 = 0...400 mbar, C6 = 0...600 mbar

**Manometer: siehe Kapitel Druckmessgeräte**

PDF CAD  
www.aircom.net



**Bestellbeispiel:  
R74-16A**